PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación: Principios básico de maquinaria e insumos de confecciòn
- Código del Programa de Formación: 9351003
- Nombre del Proyecto
- Fase del Proyecto
- Actividad de Proyecto
- Competencia Operar máquina plana de una aguja cumpliendo especificaciones Tecnicas
- Resultados de Aprendizaje Alcanzar: Verificar condiciones técnicas en la máquina, los materiales y/o insumos de acuerdo a la operación Realizar operaciones en la máquina de acuerdo a instrucciones recibida
- Duración de la Guía 50 horas

2. En la fabricación de prendas de vestir se utilizan diferentes máquinas y equipos dependiendo de su
diseño, los cuales se encuentran en el mercado diseñado con diferentes tecnologías, como convencionales, programables y robóticas. En este momento señor@ aprendiz usted obtendrá conocimiento práctico y teórico que le permitirá comprender el alistamiento de la maquinaria; plana, sobrehiladora, recubridora y determinar las condiciones de los materiales e insumos utilizados en el medio productivo.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

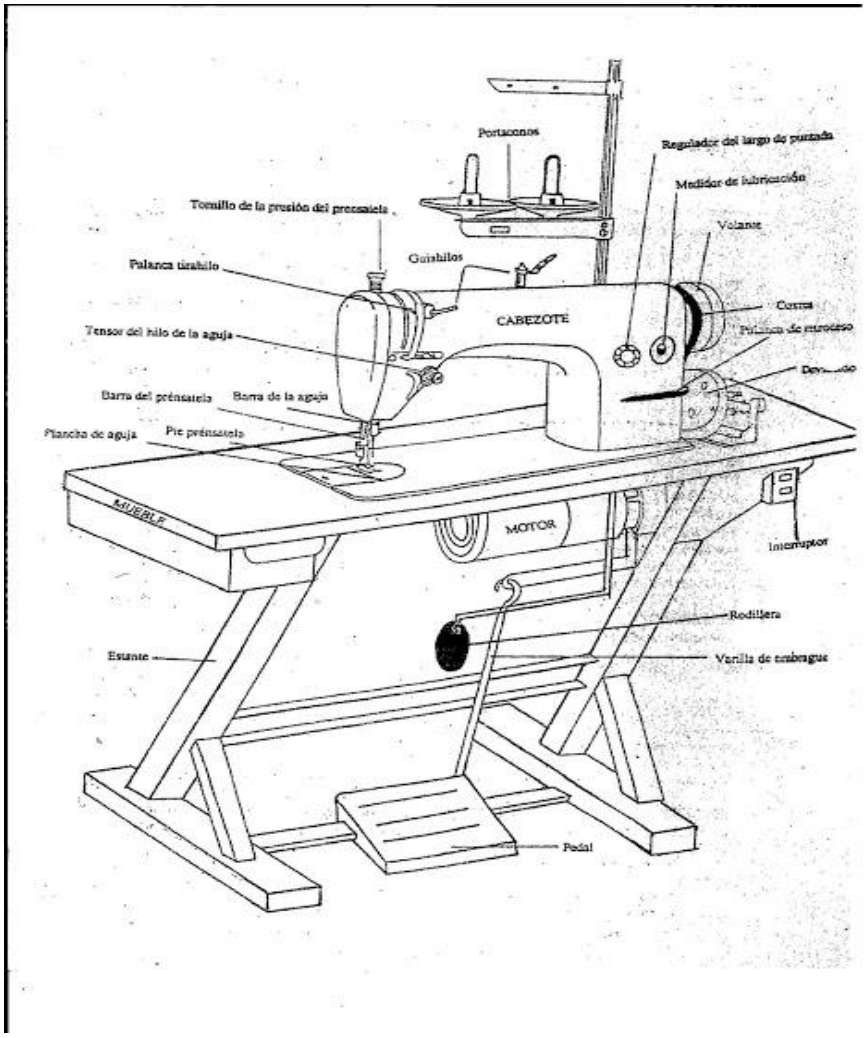
- Descripción de la(s) Actividad(es)
- Ambiente Requerido : Aula confecciones
- Materiales: maquinas y equipos de confeccio

3.1. Actividades de Reflexión inicial: La importancia de la apropiación de conocimiento teórico y práctico desarrollado en el ambiente de confección y extra clase, nos permitirá el desarrollo de habilidades cognitivas y destrezas sicomotoras para la evolución del aprendizaje

3.2 Actividades de contextualización e identificación de conocimientos necesarios para el aprendizaje:

Apreciado aprendiz, en el siguiente enlace encontrara los paso a pasos en el funcionamiento de la maquina plana de una aguja y en las cuales los orientara como aplicar de forma correcta el operar este tipo de equipo.
https://www.youtube.com/watch?v=vd1ZDv3msY&list=PLkc5n6npRWkgqtV0Y7c6L22_Gaf3nizKB&index=1

3.3 Actividades de apropiación del conocimiento (Conceptualización y Teorización):



υ La maquina tipo plana es una de las mas básicas dentro de la maquinaria de confección industrial.

υ Su puntada se caracteriza por ser una de las mas comunes y mas usadas dentro de la confección

υ Se considera una de las puntadas mas seguras

υ Es considerada puntada de doble pespunte, debido a que su aspecto superior es igual al inferior (siempre y cuando las tenciones se encuentren correctamente ajustadas)

USOS: La máquina plana de una aguja puede usarse para cualquier tipo de costura o pespunte plano.

PARTES PRINCIPALES

CABEZOTE MUEBLE MOTOR

PARTES DE LA MAQUINA Y SU FUNCION

Volante y polea: Recibe la fuerza impulsora del motor por medio de la correa. Se usa también como polea de mano, que permite a la operaria colocar la aguja arriba o abajo, mientras la máquina está sin movimiento. Barra de Retroceso: Retrocede la costura

Regulador del largo de puntada: Permite el cambio y ajuste del tamaño de la puntada.

Guiahillos: A través de ellos pasa el hilo suavemente desde el cono hasta la aguja.

Conjunto Tensionador del hilo: Regula la tensión del hilo de la aguja para la buena formación de la puntada

Pie prénsatela: Mantiene el material en su lugar mientras la aguja lo penetra.

Barra del prensatela: En su extremo se fija el pie prénsatela; por su parte superior recibe la presión ejercida por un resorte o muelle.

Regulador de la presión del prénsatela: Controla la presión del pie prénsatela, para asegurar un transporte uniforme de los materiales por coser. Se debe regular según el espesor del material

Palanca articulada para accionar el prénsatela manualmente: Levanta o baja el prénsatela; se usa en casos especiales, tal como enhebrado, devanado o reparación de la máquina.

Mecanismo para accionar el prénsatela con la rodilla: Levanta y baja el prénsatela con la presión de la rodilla, dejando las manos del (a) operario(a) libres para mover el material.

Palanca Tira hilo: Suministra a la aguja la cantidad de hilo necesaria para la formación de la puntada al bajar y al subir recupera el excedente de hilo después que ha sido formada la puntada tensionando el hilo y dándole fuerza a la costura.

Plancha de aguja: Permite el movimiento de los dientes o impelentes. Por su orificio central pasa la aguja

Barra de aguja: Sostiene la aguja y le imprime su movimiento peculiar

Transporte: Los dientes que lo conforman, toman el material por debajo y lo arrastra hasta el lugar de la siguiente puntada.

Garfio o Gancho: Toma el hilo de la aguja y lo pasa alrededor de la caja bobina.

Caja de bobina o caja bobina: Encierra el carretel. Facilita que el carretel se desenrolle a tiempo y con la tensión adecuada.

DESCRIPCION DE LAS PARTES DEL MUEBLE

Mesa: Soporta el cabezote, el porta conos, el devanador y el motor. Además facilita el manejo de los materiales.

Estante: Sostiene la mesa y los pedales.

Pedal: Pone en movimiento la máquina. Detiene el movimiento de la máquina y controla la velocidad.

Varilla de embrague: Conecta el pedal con el embrague del motor.
Porta conos: En su base se colocan los conos de hilo; la altura de sus guía hilos debe ser de dos veces y media la altura del respectivo cono para que permita el fácil desenrollado.
Devanador: Permite el enrollado uniforme del hilo en el carretel o bobina

DESCRIPCION DE LAS PARTES DEL MOTOR
Interruptor: Corta o da paso al fluido eléctrico.
Embrague: Al ser accionado pone la máquina en funcionamiento, también actúa como freno.
Correa y protector: La correa transmite la fuerza del motor a la máquina. El protector o guarda correa la cubre parcial o totalmente para evitar accidentes.
REFERENCIA DE AGUJAS PARA MAQUINA PLANA INDUSTRIAL
plana cubo gruezo 134 : plana cubo delgado 16x 257 y 16x231:
el calibre de la aguja lo trabajamos de a cuerdo a la calidad de l
maetrial

4. ACTIVIDADES DE EVALUACIÓN

Estimado Aprendiz, luego de haber apropiado los conceptos sobre el manejo de una maquina plana de una aguja, le invito a apropiar la siguiente lista de chequeo en la cual valorare el nivel de conocimiento adquirido durante la guía de aprendizaje expuesta, la instructora le entregara dicha lista para evaluar su conocimiento, durante el proceso formativo.

Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
Evidencias de Conocimiento	Reconoce las operaciones a realizar en la maquina plana de una aguja, con base en la información de la ficha técnica o muestra física de la prenda a confeccionar. Demuestra conocimiento de las partes y funciones Utiliza la herramienta de trabajo aplicando normas de seguridad industrial	Lista de chequeo

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

Volante y polea: Recibe la fuerza impulsora del motor por medio de la correa. Se usa también como polea de mano, que permite a la operaria colocar la aguja arriba o abajo, mientras la máquina está sin movimiento. Barra de Retroceso:

Retrocede la costura
Regulador del largo de puntada: Permite el cambio y ajuste del tamaño de la puntada.
Guiahillos: A través de ellos pasa el hilo suavemente desde el cono hasta la aguja.
Conjunto Tensionador del hilo: Regula la tensión del hilo de la aguja para la buena formación de la puntada
Pie prénsatela: Mantiene el material en su lugar mientras la aguja lo penetra.
Barra del prensatela: En su extremo se fija el pie prénsatela; por su parte superior recibe la presión ejercida por un resorte o muelle.
Regulador de la presión del prénsatela: Controla la presión del pie prénsatela, para asegurar un transporte uniforme de los materiales por coser. Se debe regular según el espesor del material.
Palanca articulada para accionar el prénsatela manualmente: Levanta o baja el prénsatela; se usa en casos especiales, tal como enhebrado, devanado o reparación de la máquina

Mecanismo para accionar el prénsatela con la rodilla: Levanta y baja el prénsatela con la presión de la rodilla, dejando las manos del (a) operario(a) libres para mover el material.
Palanca Tira hilo: Suministra a la aguja la cantidad de hilo necesaria para la formación de la puntada al bajar y al subir recupera el excedente de hilo después que ha sido formada la puntada tensionando el hilo y dándole fuerza a la costura.
Plancha de aguja: Permite el movimiento de los dientes o impelentes. Por su orificio central pasa la aguja

Barra de aguja: Sostiene la aguja y le imprime su movimiento peculiar
Transporte: Los dientes que lo conforman, toman el material por debajo y lo arrastra hasta el lugar de la siguiente puntada.
Garfio o Gancho: Toma el hilo de la aguja y lo pasa alrededor de la caja bobina.
Caja de bobina o caja bobina: Encierra el carretel. Facilita que el carretel se desenrolle a tiempo y con la tensión adecuada

6. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

• http://www.vistelacalle.com/30587/%C2%BFque-es-una-ficha-tecnica/
• http://www.styleportfolios.com
•https://www.youtube.com/watch?v=vd1ZDv3msY&list=PLkc5n6npRWkgqtV0Y7c6L22_Gaf3nizKB&index=1

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha

8. CONTROL DE CAMBIOS

Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio